

## Farba alkyduretánová antikoročná 2 v 1 **FERRO COLOR pololesk U 2066**

JK 246 235 25

PN 112 585 11

### Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej a alkyduretánovej živice s prídavkom aditív.

### Použitie

Používa sa ako základná aj vrchná pololesklá antikoročná farba (2 v 1) na kovové povrchy (ocel, železo, hliník, zoxidovaný pozink). Konečný náter skrásli uje a chráni podklad pred koróziou.

Vyznačuje sa vysokou elasticitou, pevnosťou a odolnosťou voči poveternostným vplyvom.

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo

S 6001, S 6006

### Odtiene

STN 1000, 1003, 1100, 1999, 2430, 2880, 4553, 5132, 5765, 6030, 6200, 8185, 8440, 9110

## FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

### VOC

0,420 kg/kg

### TOC

0,31 kg/kg

### Objemová sušina

40 - 42 % obj.

### Kategória

OR A/i

### Hraničná hodnota VOC

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
hustota	1,20 - 1,30 g/cm <sup>3</sup>
výtokový čas	najmenej 200 s
obsah neprchavých látok	najmenej 65 % hm.
teoretická výdatnosť	9 - 11 m <sup>2</sup> /l pri hrúbke 40 µm

Zasychanie	
stupeň 1	najviac 4 hod.
stupeň 4	najviac 7 hod.

Vlastnosti hotového náteru (po 24 h od nanosenia):	
vzhľad	hladký, zliaty
prilnavosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 8 %
krycia schopnosť	st. 1 - 2
lesk	st. 2

## Odporúčaný stav podkladu

predchádzajúci náter: obrúsený

podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 1/2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt

minimálna teplota pri aplikácii +5 °C

relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

teplota podkladu najmenej 30 °C nad rosným bodom

## Pokyny k aplikácii

### štetec

odporúčané riedidlo S 6006

objem riedidla 3 - 5 %

### striekanie NT

odporúčané riedidlo S 6001

objem riedidla 10 - 20 %

tryska 1,8 mm

tlak 0,3 - 0,4 MPa

## Príklad postupu

### NÁTER NA KOV (OČEL)

- podklad očistený, zbavený okovín, odhrdzavený, odmastený, suchý
- 2 –3 krát **FERRO COLOR pololesk U 2066** 40 –50 µm v jednej vrstve, interval pre ďalší náter 6 - 7 h

## Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 pri striekaní, riedidlom S 6006 pri natieraní štetcom. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

## Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

## Skladovanie

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až +25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavín II. triedy nebezpečnosti.

## Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

## Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v bezpečnostnom liste

## Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v bezpečnostnom liste

## Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

## Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučené vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.