

HB Body P334

Akrylátový plnič 4:1

- Výborně plní
- Dobré mechanické vlastnosti

Kvalitní akrylátový plnič určený pro částečné a úplné opravy karosérie. Je vhodný na staré nátěry nebo na nové nebroušené originální náhradní díly (O.E.M. / E-COAT). Plnič můžeme aplikovat dvěma způsoby, a to standartně (po zaschnutí brousit brusným papírem) nebo přímo „mokré do mokrého“. Díky jeho vysoké plnicí schopnosti a tixotropnosti ho lze nanášet v silnějších vrstvách. Rychlé schnutí a výborné vyrovnávací schopnosti tohoto materiálu zaručují jeho ekonomické nanášení a rychlé broušení. Tuží se v poměru 4:1 tužidlem BODY HARDENER H725. Jednou z jeho největších výhod je, že je připravený k broušení už po 2 hodinách sušení na vzduchu při 23°C. Použitím urychlovače HB BODY PRO A715 TURBO AX se doba schnutí výrazně zkracuje.



Odstín: bílý, černý, šedý

Informace k aplikaci

Povrchy na které budete nanášet plnič Body P334 musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete produktem Body Antisil 770 nebo Body Antisil 771. Následně připravte směs v poměru 4:1 s tužidlem Body H725 naředte 10-20% ředidla Body 740 a dobře promíchejte. Poté naneste dvě plné vrstvy (cca 100-120µm) suchého filmu. Mezi vrstvami nechte odtékat 10min./23°C. Plného proschnutí dosáhnou vrstvy dle použité metody sušení za 2-3h./23°C, 20-30min./60°C nebo IR 8-12min./60-70cm. Poté můžete přebrousit za sucha P400-P500 nebo za mokra P600-P1000. Poté opět odstraňte prach, mastnotu a tím máte povrch připraven k nanášení dalších barev. Pro suchou aplikaci používejte buď konvenční stříkáč pístele o velikosti trysky 1.5-1.8mm při tlaku 2-2.5 baru nebo pístele systému HVLP o velikosti trysky 1.5-1.7mm při tlaku 1.5-2 bary.



Poměr tužení: 4:1 objemově



Tužidlo: Body H725



Ředění: 15-20% ředidlem Body 740 nebo 741



Čas zpracování: 50-60min./23°C



Odvětrání: 10 min./23°C



Doba schnutí: 2-3 hodiny/23°C, 20-30min./60°C



Doba schnutí IR: 8-12min./60°C



Ředění pro nástřik: 25 - 33s DIN 4 / 20°C



Nastavení stříkáč pístele: 1.5 - 1.8 mm 2-2.5 baru, dvě vrstvy cca 100-120 µm



Nastavení stříkáč pístele HLVP a nástřik: 1.5 - 1.7mm, 1.5 - 2 bary, dvě vrstvy cca 100-120 µm



Broušení za sucha: P400 - P500



Broušení za mokra: P600 - P1000



Balení: 1l, 4l

Teoretická vydatnost: cca 5-6m²/ l při 100 mikronech suchého filmu








Měrná hmotnost: 1,48Kg / L (ISO 2811)

Pevný obsah: 73%

Čistění: ředidlo Body 740











Informace k aplikaci Wet On Wet (mokrý do mokrého)

Aplikace wet-on-wet, tedy mokré do mokrého má svá specifika. Povrchy musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete produktem Body Antisil 770) nebo Body Antisil 771. Následně připravte směs v poměru 4:1 s tužidlem Body H729 a naředte 50-60% ředidlem Body 740 nebo Body 741. Nanesete jednu slabou vrstvu a po cca 20-30min./23°C odvětrání naneste druhou vrstvu (cca 20-30µm). Poté aplikujte barvy Body Color Solution 2K nebo 1K a nebo Aqua Color Solution. Systém wet on wet nepoužívejte na termoplasty. Pro aplikaci wet on wet používejte buď konvenční stříkací pistole o velikosti trysky 1.3-1.4mm při tlaku 2-2.5 baru nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1.3-1.4mm při tlaku 1.5-2 bary.

-  **Tužení WOW:** 4:1 objemově tužidlo H729
-  **Ředění WOW:** 50-60 % ředidla Body 740 nebo 741
-  **Čas zpracování WOW:** 30-45min./23°C
-  **Ředění pro nástřik WOW:** 14-16s DIN 4/20°C
-  **Nastavení stříkací pistole pro WOW:** 1.3-1.4mm při tlaku 2-2.5 baru, dvě vrstvy cca 20-30 µm
-  **Nastavení stříkací pistole HLVP a nástřik pro WOW:** 1.3-1.4mm při tlaku 1.5-2 bary, dvě vrstvy cca 20-30 µm
-  **Odvětrání pro WOW:** 20-30min./23°C

Informace k aplikaci na plasty (PLS)

Aplikace na plasty typu PE, PP, ABS, TSOP. Plast nejprve za sucha přebrouste papírem P180-P220. Povrch musí být suchý zbaven prachu a mastnoty - použijte produkt Body Antisil 770 nebo 771. Následně připravíte směs v poměru 4:1 s tužidlem Body H725, naředte 50-60% ředidlem Body 740, důkladně promíchejte a nanesete jednu až tři slabé vrstvy. Po zaschnutí můžete přebrousit za sucha P400-P500 nebo za mokra P600-P1000. Poté opět odstraňte prach, mastnotu a povrch je připraven k nanášení barvy. Pro aplikaci používejte buď konvenční stříkací pistole o velikosti trysky 1.3-1.4mm při tlaku 2-2.5 baru nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1.3-1.4mm při tlaku 2bary.

-  **Tužení PLS:** 4:1 objemově
-  **Ředění PLS:** 50-60 % ředidla Body 740 nebo 741
-  **Čas zpracování PLS:** 55-70min./23°C
-  **Ředění pro nástřik PLS:** 14-16s DIN 4/20°C
-  **Nastavení stříkací pistole pro PLS:** 1.3-1.4mm při tlaku 2-2.5 baru, dvě vrstvy cca 60-80 µm
-  **Nastavení stříkací pistole HLVP a nástřik pro PLS:** 1.3-1.4mm při tlaku 1.5-2 bary, dvě vrstvy cca 60-80 µm
-  **Odvětrání pro PLS:** 5-10 min./23°C
-  **Doba schnutí PLS:** 1-2 hod./23°C
-  **Broušení za sucha PLS:** P400 - P500
-  **Broušení za mokra PLS:** P600 - P1000

Poznámka k produktu

Řiďte se instrukcemi tohoto technického listu. Používejte pouze doporučená tužidla a ředidla!! Nepracujte při teplotách nižších než 15°C. Pro dotazy k aplikaci je možné kontaktovat technika HB Body od společnosti Body Color 730 893 892 (Po-Pá 8 - 16 hodin)

Skladování

suché místnosti při teplotě 5 - 25°C, 24 měsíců v originálních uzavřených obalech.

-  **Používejte pracovní ochranné pomůcky:** Masku, ochranné brýle, rukavice

Hodnoty VOC

Maximální hodnota dle směrnice 2004/42/CE pro tento produkt kategorie je 540 g / l. Tento produkt obsahuje maximum VOC 540 g / l.